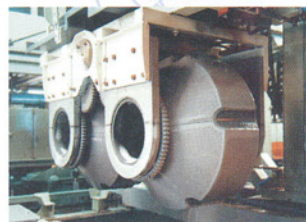
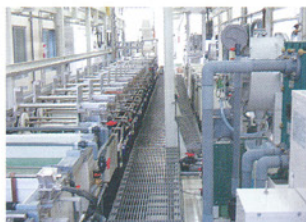
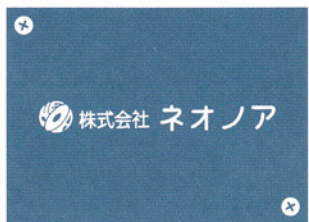
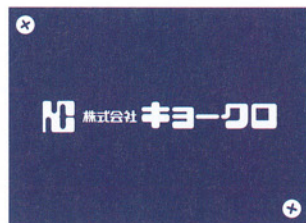


キョークログループ

マイクロ 無限
～μの皮膜に∞の可能性を～



小さな巨人の表面処理

キョークログループでは、主に2～10mm サイズ程度のねじ・ボルト・ナット・ワッシャー等のファスナー類や特殊形状パーツやシャフト・ピン・リベット・スプリング、プレス品・精密金具部品等をはじめとして、小さな部品の各種表面処理を得意としております。

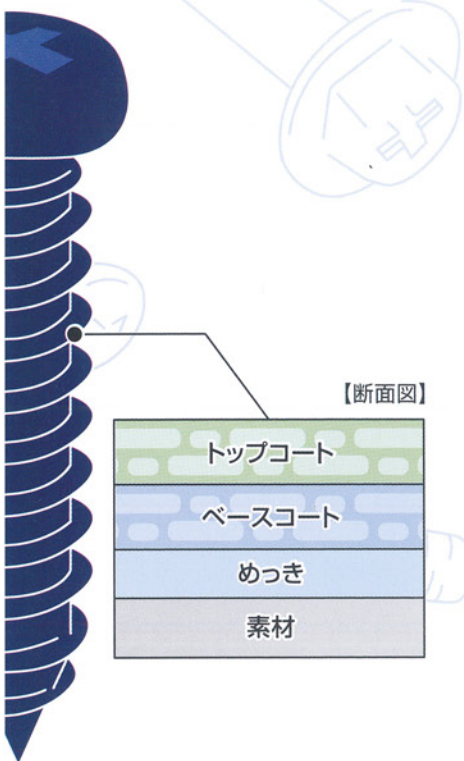
「金属を錆から守る」防錆処理を軸とし、めっき&コーティング、無機&有機といった当社独自の複合処理技術や国内外のライセンス・技術導入による多彩な商品ラインナップで、環境対応のノンクロム商品や潤滑性・耐熱性・カラー化をはじめ、用途やコストに応じた機能をご提案いたします。



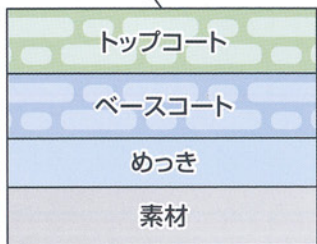
進化する会社

キョークロだから出来る提案があります

EVOLUTION



【断面図】



ステンコート [ジンロイ+Kコート]

<特徴>

ジンロイ三価クロメートやジンロイ光沢クロメート処理後、Kコート処理を行うことにより、SUS(ステンレス) 同様な外観を得ることが出来、またKコートをおこなうことによって耐食・耐薬品性もアップします。



ジンロイ+ジオメット

<特徴>

ジンロイ(亜鉛ニッケル合金めっき)上にジオメット処理をおこなうことによって、強力な防錆性能を発揮いたします。

▶ジンロイ

<特徴>

亜鉛とニッケルの合金電気めっき(ジンロイめっき)で、従来の亜鉛めっきでは得られないハイレベルの耐熱、耐食性を得ることができます。

▶ジオメット

<特徴>

ダクロダイズド代替処理として誕生したのが、ジオメット720です。水系の塗料で、アルミや亜鉛の金属フレークが混合されており、従来のダクロ同等の性能をノンクロムで実現しています。(薬液提供 日本ダクロシャムロック)

- 水系完全クロムフリーで公害の心配がない
- 耐塩水噴霧性及び対サイクルテスト性で格段に優れた防錆力を発揮 など

複合表面処理とは？

<特徴>

めっきと塗装、それぞれの利点を組み合わせることによって、よりパワーアップした表面処理皮膜が生まれ、大切な素地を腐食から守ります。

<メリット>

- ・耐食性の向上
- ・耐摩耗性の向上
- ・表面皮膜強度のコントロール
- ・めっき品のカラー化

機能性コーティング

Kコート / JLブラック [ジオメット用]
デフリックコート / トルカー / コスマー
シリコン / ワックス

その他機能性コーティング

SUS(ステンレス)Flakeコート
フッ素系樹脂コーティング



亜鉛ニッケル合金めっき(高ニッケルタイプ)

<特徴>

■ハイニッケルめっきは、亜鉛系合金めっきの中で、最も優れた耐食性耐熱性を持ち、三価クロメート(銀白色)だけでなく、三価黒色クロメートも可能です

■条件によっては、12~18%のニッケル共析率を得ることができます

無電解ニッケルめっき

<特徴>

■キョークロでは無電解ニッケルめっきを鉄素材の小物を中心に一度に多量に回転めっき処理することが可能です

■完全鉛フリーで、析出皮膜のリン含有率が7~9wt%です

■電気めっきと異なり、電流分布の影響がないので、複雑な形状の部品に均一にめっきできます

■無電解ニッケル黒色処理もできます

黒色の無電解ニッケル-リン合金皮膜で、特殊添加剤を配合した無電解ニッケル液と、黒色化成処理液により構成されています。



U&Zコート

<特徴>

■CZコート&ファスナーコートの(ノンクロム)代替処理商品

■高耐食性で皮膜の密着力が高い

■水素脆性無し

■Zコート+ユニメット→耐食性アップ



種類

- ・ステンコート [ジンロイ+Kコート]
- ・ジンロイ+ジオメット
- ・ジンロイコスマー
- ・ユニメット
- ・亜鉛めっき+樹脂塗装

ジンロイ+各種コーティング

- ・Kコート
- ・コスマーNC
- ・ZECコート



MAGNI

< 特徴 >

- ベースコート・トップコートの2層の焼付型複合皮膜で、優れた防錆性を有し、ボルト・ナット・小物プレス品に適しています
- 焼付温度による熱影響を受けにくく、焼入れ品の強度低下を防ぎます
- 総合摩擦係数が安定しています



メタス YC

< 特徴 >

- 亜鉛・アルミの金属フレークとクロムフリーの特殊バインダーで構成される焼付け型防錆コーティング処理
- 耐食性のバラツキが少なく、優れた液性状で液溜まりを抑え、より均一な外観を実現します



PIC セラミックコート

< 特徴 >

無機剤100%を使用し各種ターゲットに対して絶縁・耐薬・防汚等の表面効果を発揮。特に薄膜絶縁性・対塩水腐食には卓越した効果を発揮します。



マイコート

< 特徴 >

- ポリエステル樹脂塗料をディップスピン加工にてコーティング
- 耐候性の良いポリエステルのコーティングです
- 非金属(アルミ、亜鉛等)、ステンレス、黄銅との密着は良好です
- 耐薬品性、耐衝撃性に優れています
- 異種金属接触腐食、電食を抑制します

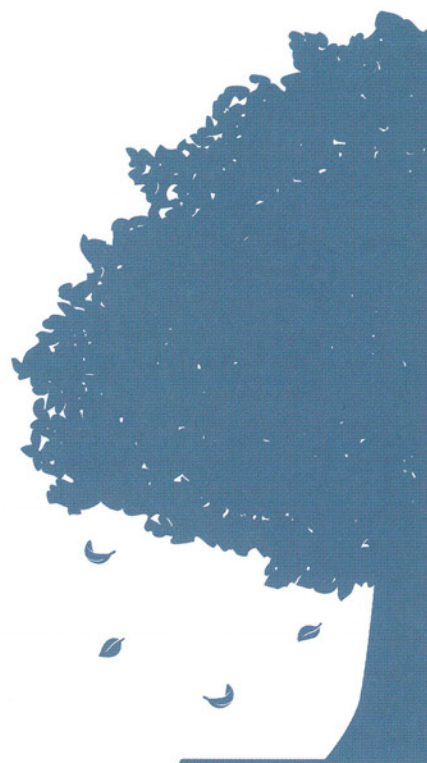
色の種類：マイコート / マイコート・クリア / 耐熱マイコートブラック



ZEC コート

< 特徴 >

- シリカ主成分の薄膜(1μm) 亜鉛下地専用の高耐食皮膜でキズにも強く無色透明で均一な仕上がりが特徴の ZEC コートは、シリカベースの処理液を利用し、レアメタルを含まないので、安定した価格での提供が可能
- ねじ嵌合がスムーズな ZEC は、亜鉛とアルミの複合焼付皮膜の代替としても使用可能。亜鉛合金めっきのコストダウンに大変効果的
- 亜鉛系との密着性が良く、自己修復性があり、傷に強い下地の亜鉛系には、ジノロイ三価、ジオメット、マグニベースがお奨め



環境対応表面処理とは？

環境に悪影響をもたらす6価クロムを排除する動きが活発化し、6価クロムフリー対策の表面処理への切り替えが進んでいます。環境問題に着目し、6価クロムフリー対応型塗装表面処理を開発しました。



マグニとは？

マグニ(ノンクロムコーティング)はベースとトップコートを組み合わせたデュプレックス構造が特徴です。ネオノアではファスナー部品に適した500シリーズを各種取り扱っております。

【代表製品】

- ・ファスナー用亜鉛
- ・アルミ複合被膜コーティング

設備・試験装置

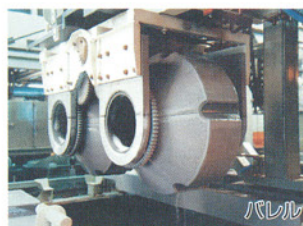
協力会社との連携により大きな部品の高耐食防錆処理や、その他の装飾&機能&防錆めっきも可能です。また、次代のめっき技術を探る研究ラインと、コーティングの試作専門工場を有し、試作・研究開発にも力を入れておりますので、新たな機能のご要望がありましたらお気軽にお問合せ下さい。



キョークロ 主要設備

設備内容

- ・自動亜鉛めっきライン 3基
- ・自動亜鉛 Ni 合金めっきライン 1基
- ・研究用(汎用)めっきライン 1基
- ・自動スピコーター・乾燥炉 3基
- ・脱脂洗浄装置(溶剤・アルカリ) 3台
- ・ドラム式ブラスト機 2台
- ・タンブル式ブラスト機 1台
- ・乾式亜鉛めっき装置(Zコーター) 1台
- ・排ガス処理・排水処理施設一式



ネオノア 主要設備

設備内容

- ・自動スピコーター・乾燥炉 2基
- ・ドラム式ブラスト機 1台
- ・エアブラスト機 2台
- ・試作用(汎用)小コーター 5台
- ・熱風循環式乾燥装置 12台
- ・排ガス処理1式



試験 分析機器

設備内容

- ・ケイ光X線膜厚計 2台
- ・マイクロ스코プ(5000倍) 1台
- ・微小硬度計 1台
- ・高性能マッフル炉 1台
- ・迅速水質分析器 1台
- ・塩水噴霧試験機 1台
- ・埋め込み機・研磨機一式 ほか



各商品の詳細なお問合せ・試作等のご依頼はお気軽にお問合せ下さい。

担当窓口：キョークロ 営業 角 孝彦