







表面処理リスト

Surface Treatment

亜鉛めっき




| 種類 | 特徴及び用途 | 耐食性 (塩水噴霧試験) | サンプル画像 |
|----------------------|---|----------------------|---|
| 三価クロメート(白) TR175 | 耐食性・耐薬品性・締付トルク係数は、従来の六価クロム有色クロメートとほぼ同等です。 現在の亜鉛めっきの主流となっております。 | 白錆72～ 赤錆144～・240～ |  |
| 三価クロメート(黒色) TR185 | 耐食性・耐薬品性・締付トルク係数は従来の六価クロム黒色クロメートとほぼ同等です。 現在の亜鉛めっき黒色クロメートの主流となっております。 | 白錆72～ 赤錆144～・240～ |  |
| 三価クロメート(白) YFA | シリカを含有していないため、塗装下地として良好な密着性が得られ、各種複合処理のベースとなっております。また青みを必要とする製品や三価独特の変色を嫌う製品にYFA処理をお勧めしております。 | 白錆72～ 赤錆144～・240～ |  |

亜鉛めっき

| 種類 | 特徴及び用途 | 耐食性 (塩水噴霧試験) | サンプル画像 |
|--------------------|--|----------------------|---|
| 有色クロメート※ (六価有色) | ユニクロに比べ耐食性はあるが、外観は不揃いな黄色です。その為、人目につかない部分に使われているのですが、現在は六価クロム規制にて、主流から外れています。 | 白錆72～ 赤錆144～・240～ |  |
| 緑色クロメート※ (六価緑色) | 六価クロムを多量に含有し、クロメート系では最も優れた耐食性を持ちます。 国内向け建築製品等で人気強い商品です。 | 白錆120～240 赤錆480～ |  |
| 黒色クロメート※ (六価黒色) | 美しい黒色の外観に仕上がりますが、こちらも六価クロム規制にて、95%以上が三価クロメート黒色に切り替わっております。 | 白錆72～ 赤錆144～・240～ |  |



※六価クロムを含有しています。

亜鉛ニッケル合金めっき(ジンロイ)


| 種類 | 特徴及び用途 | 耐食性 (塩水噴霧試験) | サンプル画像 |
|-------------------------------|--|-------------------|---|
| 三価クロメート(白) | ジンロイ三価クロメートとして、現在当社での主流となっております。従来の六価光沢クロメート同様に、「SST1000h～赤錆発生無し」程度の耐食性能を維持しております。 | 白錆72～ 赤錆1000～ |  |
| 三価クロメート+Kコート 光沢クロメート+Kコート※ | 光沢・三価クロメート後、Kコート処理を行なうことによりSUS同様な外観が得られ、ジンロイの耐食性能も大幅にUPします。 ジンロイ+Kコート=ステンコート | 白錆72～ 赤錆1000～ |  |
| 光沢クロメート※ (六価クロメート) | 六価クロムを含有し、クロメート系では最も優れた耐食性を持ちます。国内向け建築製品等で人気強い商品です。 | 白錆120～ 赤錆1000～ |  |

※六価クロムを含有しています。




亜鉛ニッケル合金めっき(高ニッケルタイプ)別名ハイニッケル

| 種類 | 特徴及び用途 | 耐食性 (塩水噴霧試験) | サンプル画像 |
|--------------|---|-------------------|---|
| 三価クロメート(黒色) | 耐食性能が非常に優れており、またジンロイではできなかった三価黒色の安定した外観が得られます。 Ni含有率12～18% | 白錆300～ 赤錆2000～ |  |
| 三価クロメート(薄青色) | 青みの色調の外観が得られます。 Ni含有率12～18% | 白錆300～ 赤錆2000～ |  |

無電解ニッケル

| 種類 | 特徴及び用途 | サンプル画像 |
|---------------|--|---|
| Ni-P(中リン)7～9% | 当社では、回転めっきで無電解ニッケルを処理します。一度に沢山の小物をめっきできますので、ラックより安価に処理が可能です。指定膜厚±1μ以内の膜厚管理が可能。 |  |

ジオメット処理


| 種類 | 特徴及び用途 | 耐食性 (塩水噴霧試験) | サンプル画像 |
|----------|--|---|--|
| ジオメット720 | ダクロの代替で、ノンクロム、環境対応型タイプ。水系の塗料でアルミや亜鉛の金属フレークが混合されており、従来のダクロ同等の性能をノンクロムで実現しております。 | 赤錆1000～ |  |
| 付加処理 | プラスJLブラック | ジオメット処理後に専用塗料のプラスJL黒処理をおこなうことによって、黒色の外観と高耐食性が得られます。 | 赤錆1200～  |
| | プラスクリアー | ジオメット処理後に専用塗料のプラスクリアーをおこなうことによって、耐食性UPと摩擦係数安定性に寄与します。 | 赤錆1200～  |

各種塗装処理



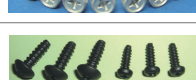
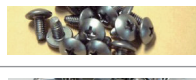

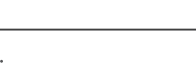
| 種類 | 特徴及び用途 | 耐食性 (塩水噴霧試験) | サンプル画像 |
|----------|--|-----------------|---|
| ダクロタイズド※ | 六価クロムを含有しています。SST1000～2000時間の優れた耐食性が評価され、現在でも人気の商品です。ダクロの代替で、ノンクロム、環境対応型タイプがジオメット処理です。 | 赤錆1000～2000 |  |
| HYコート | フッ素及びアクリル・エポキシ等の複合塗料を特殊防錆処理上に施すことで、高耐食・耐薬品性・耐候性を付与することができます。 | 赤錆1000～ |  |
| ポリシール | 防食とカラー化を目的としたコーティングで、艶消しのブラックとシルバーが一般的であるが、その他の色もあり、下地には亜鉛めっき三価・グリーンやリン酸亜鉛・CZ等を用いる。 | 赤錆480～ |  |
| U&Zコート | CZ&ファスナーの代替処理。高耐食性で皮膜の密着力が強い(ノンクロム水系塗料)Zコート+ユニメットGT103+ユニメットGT506 | 赤錆1000～ |  |
| ラスバート | 防錆・耐薬品性・耐熱性に優れ、特に亜硫酸ガス腐食性(ケストルニッチ試験)に対して優れた性能を発揮する。 | 赤錆1000～ |  |
| デフリックコート | リン酸亜鉛やめっき等の上に二硫化モリブデンの処理液を塗布し、耐熱潤滑性を付与する。駆動部の潤滑等に用いられる。 | |  |

※六価クロムを含有しています。

めっき+塗装複合処理

| 種類 | 特徴及び用途 | 耐食性 (塩水噴霧試験) | サンプル画像 |
|------------|--|-----------------|---|
| ジンロイ+ジオメット | 亜鉛ニッケル合金めっきを下地とし、その上にジオメット処理をおこない、めっきと塗装の複合処理でノンクロムを実現し、次世代の処理として様々な分野で、使用されております。 | 赤錆2000～ |  |

関連会社ネオノアでの処理品 ネオノアでの処理品は全て環境対応の表面処理です。

| 種類 | 特徴及び用途 | 耐食性 (塩水噴霧試験) | サンプル画像 |
|-----------|--|-------------------|---|
| マグニ | ベースコートに亜鉛顔料・特殊無機系樹脂を主成分とし、トップコートにアルミ顔料・特殊エポキシ樹脂等を主成分としているため、耐食性・耐候性・耐薬品性に優れたノンクロムタイプ | 赤錆1000～ |  |
| マイコート | 耐候性・耐薬品性・耐衝撃性に優れたポリエステル樹脂コート。色のバリエーションが豊富(ブラック・ホワイト・オリーブ・レッド・クリアー・シルバー・グレー・ダークブラウン) | 赤錆480～ |  |
| メタスYC | 亜鉛アルミの金属フレークとクロムフリーの特殊バインダーで構成される焼付塗装処理で、優れた液性により複雑な形状の処理物に対しても処理が可能 | 赤錆1500～ |  |
| キョークロブラック | 内装用黒色ノンクロムコーティングで、亜鉛めっき下地に高級感のある艶消し黒色フェノール樹脂塗料を焼付塗装処理し六価クロム黒色皮膜と同等以上の耐食性を付与する。 | 屋内専用 赤錆480～ |  |
| コスマーNC | 特殊オレフオン樹脂をベースとした無機系防錆塗料ノンクロム対応で重金属も含有していない。下地めっき→亜鉛ニッケル合金めっき(三価) | 赤錆1000～ |  |
| ZECコート | シリカをベースとした無機系防錆塗料。重金属も含有していない。下地めっき→亜鉛めっき(三価)・ジンロイ(三価) | 白錆300～ 赤錆1000～ |  |

その他の表面処理

| | |
|--------------|--|
| (各種前処理・付加処理) | 溶剤脱脂・酸洗い・ショットブラスト(ガラス・スチール・ステンレス)Kコート処理・ワックス処理・シリコン処理・トルカー処理・防錆油処理・PIC(セラミックコート)・耐熱コート・UVコート・SUS&AL箔コート等 |
| (各種めっき・塗装) | マイクロねじ/アエン・無電解ニッケル 長尺・大型部品/ジオメット・アエン・マグニ・電着塗装ほか(外注加工) |